

# Nastavni Plan i program

## Tehnolog šivanja



**TAKT**  
akademija  
ZNAJJE. PRAKSA. IZVRSNOST.

## Nastavni plan

**Tehnolog u automobilskoj industriji**Šifra programa: **TA 02 2017**Modul: **01**Naziv modula: **Osnovna obuka za Tehnologa u  
automobilskoj industriji**Šifra modula: **TA 02 2017 MO 1**

Izrada programa : Prevent Group

1. Naziv programa obuke	Tehnolog
2. Područje rada	Proizvodnja presvlaka u automobilskoj industriji
3. Oblast	Tehnologija

<p>4. Radne kompetencije</p>	<p>Savladanim programom obuke stiču se radne kompetencije: izrada tehnološke dokumentacije za uvođenje promjene u proizvodnju; organiziranje uvođenja promjene u proizvodnju.</p>
<p>5. Cilj programa</p>	<p>Osposobljavanje polaznika za pripremu i izradu potrebne tehnološke dokumentacije za uvođenje i lansiranje promjene u proizvodnju.</p>
<p>6. Ishodi programa</p>	<p>Po završetku programa polaznik će biti osposobljen:</p> <p>LO- 01 -Prepoznati izradu tehnološke dokumentacije za uvođenje promjene u proizvodnju; LO- 02 - Prepoznati pripremu dokumentacije za izradu uzoraka; LO- 03 - Prepoznati proceduru uzorčenja kod kupca (EMPB/PPAP) LO- 04 - Nabrojati poslovne procese unutar organizacije; LO- 05 - Prepoznati postupak upravljanja i arhiviranja svih nivoa dokumentacije u organizaciji; LO- 06 - Prepoznati vrste materijala koje se koriste u proizvodnji; LO- 07 - Prepoznati artikal (tj. proces proizvodnje artikla) u proizvodnji; LO- 08 - Klasificirati tipove masina za sivanje LO-09 - Prepoznati uputstvo za upotrebu za specificnu operaciju sivanja, LO- 10 - Nabrojati faze APQP plana po hronoloskom redosljedu; LO- 11 - Formulirati svrhu FMEA analize; LO- 12 - Kreirati sastavnicu gotovog proizvoda; LO- 13- Objasniti svrhu 4D i 8D korektivnih akcija;</p>
<p>7. Nastavni sadržaj  ( Detaljna razrada nastavnog sadržaja u izvedbenom planu )</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uvodjenje promjene u proizvodnju</li> <li>• Tehnološka vremena za izradu proizvoda</li> <li>• Proizvodna oprema</li> <li>• Analize sposobnosti procesa - statističke metoda</li> <li>• Uzorčenje kod kupca</li> <li>• Mjerna oprema</li> </ul>
<p>8. Oblik izvođenja nastave</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Teorijska nastava i praktični rad</li> </ul>

9. Trajanje programa i način provjere	Trajanje programa			
	<i>Teorijska nastava</i>	<i>Praktičan rad</i>	<i>Samostalni rad</i>	<i>UKUPNO</i>
	<b>96 sati</b>	<b>24 sata</b>	<b>10 sati</b>	<b>130 sati</b>
	Način provjere znanja			
	<i>Test znanja</i>	<i>Praktičan test</i>		UKUPNO
	<b>60 bodova</b>	<b>40 bodova</b>		<b>100 bodova</b>
	Trostepenska skala uspješnosti			
	<b>Nedovoljno</b>	<b>Dobro</b>	<b>Odlično</b>	
	<b>Do 50 bod</b>	<b>51-75 bod</b>	<b>76-100 bod</b>	

10. Kadrovski, didaktički, prostorni uslovi za njegovo izvođenje, te školska ili stručna sprema, odnosno zanimanje, znanje i vještine koje se stiče završavanjem programa	<p><b>Kadrovski uslovi</b></p> <p>Obuku mogu da izvode nastavnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• diplomirani inženjer mašinstva;</li> <li>• – diplomirani inženjer tekstila (konfekcijski smijer);</li> <li>• – nastavnik praktične nastave mašinske /konfekcijske struke.</li> <li>• eksperti iz proizvodnog procesa, sa velikim praktičnim iskustvom.</li> </ul>
	<p><b>Didaktički uslovi</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Office alati i materijal</li> <li>• Računar</li> </ul>
	<p><b>Prostorni uslovi</b></p> <p>Program obuke sprovodi se u prostorima gde se nalaze radna mjesta (preduzeće) i uslovi za koje se polaznik obučava.</p> <p>Ustanova koja je provela obuku izdaje uvjerenje (sertifikat) o osposobljenosti polazniku koji je uspješno savladao program obuke.</p>
	<p><b>Izdavanje sertifikata</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ustanova koja je provela obuku izdaje uvjerenje (certifikat) o osposobljenosti polazniku koji je uspješno savladao program obuke.</li> </ul>

11. Polaznici obuke i uslovi za upis, napredovanje i završetak programa	<p>Uslovi za upis i pohađanje programa</p> <p>Odrasla lica sa završenom VSS : poželjno poznavanje stranog jezika, rad u MS office-u</p> <p>Provjera radnih vještina kandidata može se vršiti ulaznim testom.</p>
	Veličina grupe polaznika

	<ul style="list-style-type: none"><li>• 1-5 osoba;</li></ul>
12. Način evaluacije programa i postignuća učenja	Na kraju obuke vrši se procjena uspješnosti održane obuke putem upitnika za evaluaciju.