

Nastavni Plan i program



TAKT
akademija
ZNAJJE. PRAKSA. IZVRSNOST.

Livac

Nastavni plan

Livač – Operater na livnom automatu

Šifra programa: **TA 23 2017**

Modul: **01**

Naziv modula: **Osnovna obuka za livača**

Šifra modula: **TA 23 2017 MO 1**

Izrada programa : Prevent Group

1. Naziv programa obuke	Operater na livnom automatu
2. Područje rada	Proizvodnja odlivaka
3. Oblast	Ljevarstvo

4. Radne kompetencije	Savladanim programom obuke stiču se radne kompetencije: <ul style="list-style-type: none"> • Rukovanje i manipulisanje livnim automatom za livenje metala • Dobivanje odlivaka zadatih karakteristika
-----------------------	---

5. Cilj programa	Osposobljavanje polaznika za rukovanje i manipulisanje livnim automatom za livenje metala, uzimanje uzoraka metala, skidanje troske, mjerenje temperature taline pomoću koplja. Takođe, polaznici će se upoznati sa dokumentacijom koja se koristi u ljevarstvu.
------------------	--

6. Ishodi programa	Po završetku školovanja polaznik će biti osposobljen da : LO-1 Prepozna da li ulazna dokumenacija sadrži sve elemente neophodne za realizaciju radnog zadatka. LO-2 Pravilno primjeni upustva iz dokumentacije (radno upustvo, operacijski list, QM plan itd..) LO-3 Ispravno rukuje i manipuliše livnim automatom. LO-4 Pravilno i pravovremeno vrši punenje formi tečnim metalom. LO-5 Pravilno vrši uzimanje uzoraka iz taline. LO-6 Na ispravan način vrši mjerenje temperature taline pomoću koplja.
--------------------	--

7. Nastavni sadržaj (Detaljna razrada nastavnog sadržaja u izvedbenom planu)	<ul style="list-style-type: none"> • Poslovni procesi unutar Grupacije; • Dokumentacija u ljevarstvu; • Upoznavanje sa principima rada i zaduženjima livca • Obuka za rad na livnom automatu; • Dobivanje odlivaka • Zaštita na radu i ekologija
---	--

8. Oblik izvođenja nastave	Teorijska nastava i praktični rad
----------------------------	-----------------------------------

	Trajanje programa
--	-------------------

9. Trajanje programa i način provjere	<i>Teorijska nastava</i>	<i>Praktičan rad</i>	<i>Samostalni rad</i>	<i>UKUPNO</i>
	10 sati	40 sati	0 sati	50 sati
	Način provjere znanja			
	<i>Test znanja</i>	<i>Radni zadatak</i>	<i>Samostalni rad</i>	<i>UKUPNO</i>
	20 bodova	80 bodova	0 bodova	100 bodova
	Trostepenska skala uspješnosti			
	Nedovoljno	Dovoljno	Dobro	Vrlo dobro
0–50 bod	51–60 bod	61–80 bod	81–90 bod	91–100 bod

10. Kadrovski, didaktički, prostorni uslovi za njegovo izvođenje, te školska ili stručna sprema, odnosno zanimanje, znanje i vještine koje se stiče završavanjem programa	<p>Kadrovski uslovi</p> <p>Obuku mogu da izvode nastavnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> • diplomirani inženjer metalurgije; • diplomirani inženjer mašinstva; • eksperti iz proizvodnog procesa, sa velikim praktičnim iskustvom.
	<p>Didaktički uslovi</p> <ul style="list-style-type: none"> • Komandni pult na livnom automatu
	<p>Prostorni uslovi</p> <p>Program obuke sprovodi se u prostorima gde postoje uslovi za koje se polaznik obučava:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prostor livnice.
	<p>Izdavanje sertifikata</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ustanova koja je provela obuku izdaje uvjerenje (certifikat) o osposobljenosti polazniku koji je uspješno savladao program obuke.

<p>11. Polaznici obuke i uslovi za upis, napredovanje i završetak programa</p>	<p>Uslovi za upis i pohađanje programa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Odrasla osoba sa SSS-om; <p>Provjera radnih vještina kandidata može se vršiti ulaznim testom.</p> <hr/> <p>Veličina grupe polaznika</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1-15 osoba;
<p>12. Način evaluacije programa i postignuća učenja</p>	<p>Na kraju obuke vrši se procjena uspješnosti održane obuke putem upitnika za evaluaciju.</p>